

KARIMÁS ÖNTÖTTVAS FÉMZÁRÁSÚ ÉKTOLÓZÁR



Méret:	DN 40-től DN 300-ig
Csatlakozás:	Karimás PN10 R.F.
Min. Hőmérséklet:	- 10°C
Max. Hőmérséklet:	+ 90°C
Max. Nyomás:	10 Bar
Paraméterek:	Forgó nem emelkedő tengely és kézikerek Belső csavaros tengely Sárgaréz ülék
Anyagok:	Öntöttvas ház EN GJL 250

KARIMÁS ÖNTÖTTVAS FÉMZÁRÁSÚ ÉKTOLOZÁR

SPECIFIKÁCIÓK:

- Egyedülálló tömör zárófej
- Forgó nem emelkedő tengely és kézikerek
- Belső csavaros tengely
- Grafit tömítés
- Sárgaréz ülék
- Karimák R.F. PN10
- Festés RAL 7011 szürke szín, 90 µm vastagság

FELHASZNÁLÁS:

- Vízre, vízelosztás, fűtésre
- Min és max Hőmérséklet Ts : - 10°C-tól + 90°C-ig
- Max Nyomás Ps : 10 bar

TARTOMÁNY:

Karimás öntöttvas fémezárású éktozóár PN10 Ref. 150 DN 40-tól DN 300-ig

SZIVÁRGÁSI ARÁNY(20°C-os vízzel) :

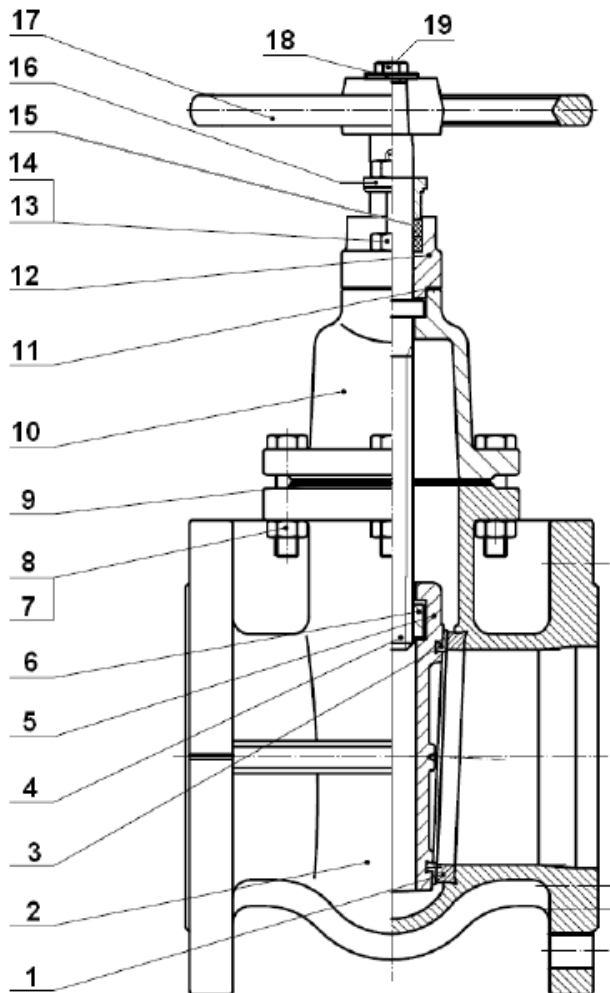
DN	Szivárgási arány (ml/s)
40	0.024
50	0.03
65	0.039
80	0.048
100	0.06
125	0.075
150	0.09
200	0.12
250	0.15
300	0.18

KARIMÁS ÖNTÖTTVAS FÉMZÁRÁSÚ ÉKTOLÓZÁR

SZELEP ZÁRÁS/NYITÁS KERÉK FORDULATOK SZÁMA:

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Fordulatok száma	17.3	20.5	19.3	23.5	29	35.3	33.3	43.6	53.6	65

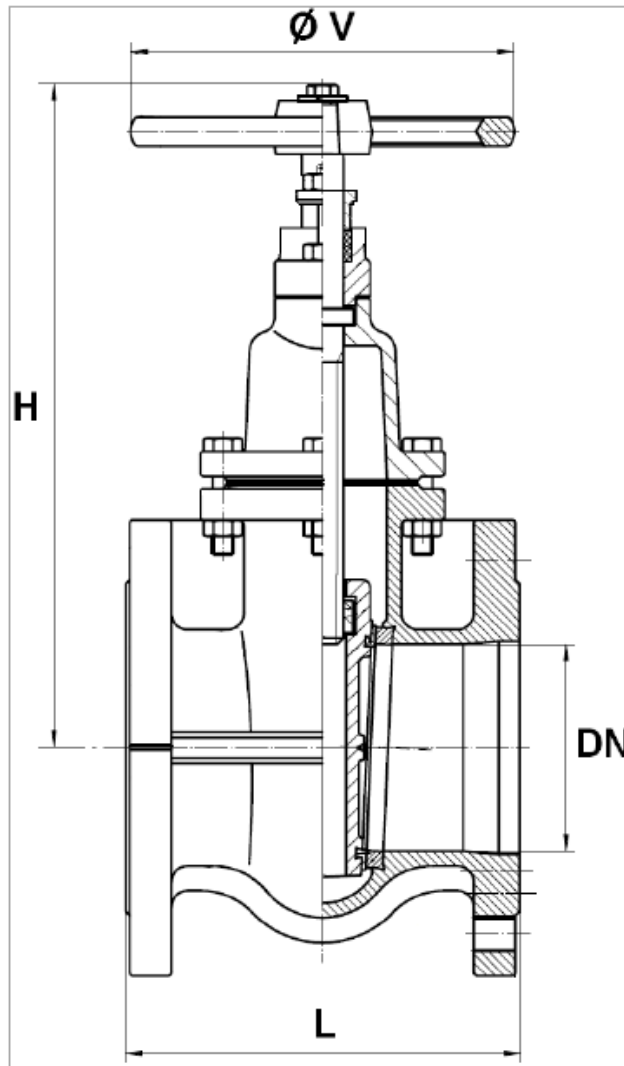
ANYAGOK:



Tétel	Meghatározás	Anyag
1	Ülék	Sárgaréz
2	Ház	Öntöttvas EN GJL-250
3	Záróelem ülék gyűrű	Sárgaréz
4	Tengely	AISI 420
5	Záróelem tányér	Öntöttvas EN GJL-250
6	Tengely anya	Sárgaréz
7	Csavar	Acél RSt37-2 (1.0038)
8	Anya	Acél RSt37-2 (1.0038)
9	Zárófej tömítés	Grafit
10	Zárófej	Öntöttvas EN GJL-250
11	Tömszelence tömítés	Grafit
12	Tömszelence	Gömbgrafitos öntöttvas EN GJS-500-7
13	Csavar	Acél RSt37-2 (1.0038)
14	Anya	Acél RSt37-2 (1.0038)
15	Szártömítés	Grafit
16	Tömszelence leszorító	Gömbgrafitos öntöttvas EN GJS-500-7
17	Kézikerék	Öntöttvas EN GJL-250
18	Alátét	Acél RSt37-2 (1.0038)
19	Csavar	Acél RSt37-2 (1.0038)

KARIMÁS ÖNTÖTTVAS FÉMZÁRÁSÚ ÉKTOLOZÁR

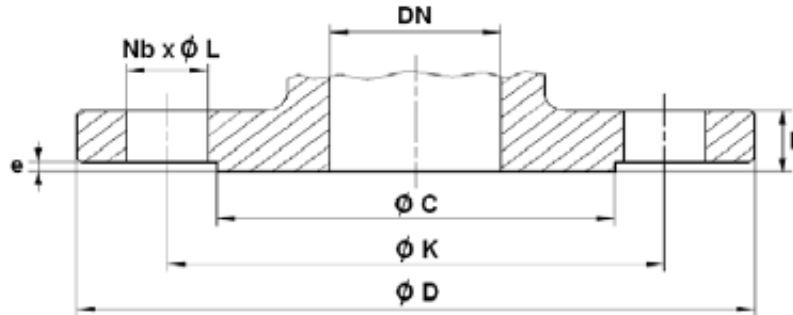
MÉRET (mm.):



Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
150	L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
	H	245	255	277	303	340	387	454	538	629	730
	Ø V	130	130	130	150	185	185	195	225	245	285
	Súly (Kg)	9.3	11.2	14	18.8	25	35.5	47	68	139	160

KARIMÁS ÖNTÖTTVAS FÉMZÁRÁSÚ ÉKTOLOZÁR

KARIMA MÉRET(mm):



Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
150	Ø C	80	102	124	140	158	188	212	268	320	370
	Ø D	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
	Ø K	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23
	b	16	16	16	17	17	18	20	21	23	24
	e	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4

SZAVÁNYOK:

- Gyártó minőségirányítási rendszere ISO 9001 : 2015 szerint
- DIREKTÍVA 2014/68/EU : CE N° 0038
- H modul III. Kockázati kategória
- Műbizonylat 3.1 kérésre
- Nyomáspróba EN 12266-1, range B szerint
- Hosszúság EN 558 series 14 (DIN 3202 F4) szerint
- Karimák R.F. EN 1092-2 PN10 szerint
- Tervezés DIN 3352 szerint

+36 34 364 936

2800 Tatabánya, Erdész u. 37/B

info@asgszerelveny.hu

www.asgszerelveny.hu

KARIMÁS ÖNTÖTTVAS FÉMZÁRÁSÚ ÉKTOLÓZÁR

TELEPÍTÉSI ÚTMUTATÓ

ÁLTALÁNOS IRÁNYELVEK :

- Győződjön meg arról, hogy a használni kívánt szelepek megfelelnek a telepítés körülményeinek (típus, folyadék, nyomás és hőmérséklet).
- Ügyeljen arra, hogy legyen elegendő szelep a csövezeték szakaszainak elkülönítéséhez valamint megfelelő eszközök a karbantartáshoz és javításhoz.
- Győződjön meg arról, hogy a beépítendő szelepek megfelelő szilárdságúak ahhoz, hogy támogatni tudják használatuk kapacitását.
- **Az összes kör telepítése során biztosítani kell, hogy működésüket rendszeresen (évente legalább kétszer) lehessen automatikusan tesztelni.**

TELEPÍTÉSI ÚTMUTATÓ :

- A szelepek telepítése előtt tisztítsa meg és távolítsa el a csövekből azokat a tárgyakat (különösen tömítődarabokat és fémeket), amelyek akadályozhatják a szelepek zárását.
- Győződjön meg arról, hogy a szelep mindkét oldali csatlakozó csöve (belépő és kilépő) igazodik, párhuzamos (ha nem, akkor a szelepek nem működnek megfelelően)
- Győződjön meg róla, hogy a csövezeték két szakasza (belépő/kilépő) megegyezik, a szelep nem képes helyet/rést kitölteni. Bármilyen torzulás a csőszakaszok között szivárgást okozhat a csatlakozásnál, és a szelep működése akár törést, kárt is okozhat.
- Ha a csövezeték szakaszainak nincs a helyükön a végső támasztéka, azokat ideiglenesen rögzíteni kell. Ezzel elkerülhető a szelep szükségtelen megterhelése.
- Huzza meg keresztbe a csavarokat.
- Javasolt évente 1-2 alkalommal működtetni (nyitni és zárni) a szelepet.
- Előfordulhat, hogy használat közben a tömítést a felhasználás típusától függően csavarozni kell.
- Ne használjon szerszámot a szelep elzárásához.
- A szelepben lévő folyadékok nem tartalmazhatnak szilárd tárgyakat. (Ezek károsíthatják az ülétet).